

弹簧销

带滚珠/长款

规格

类型

- L型: 标准弹簧负载
- LS型: 高弹簧负载

钢制

发黑处理

螺栓

表面硬化处理

LS型的刻痕:

带两条纵向刻痕的外壳

信息

GN611型带闷头的弹簧锁销通常用于金属板材加工, 如用于推进或推开操作的弹射器或缓冲器等。

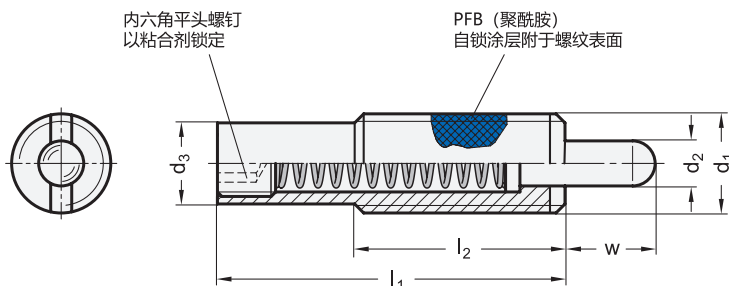
锁销侧的槽口可当作盲孔使用。配套使用GN616.5型专用螺丝刀(见表)。

技术信息

- PFB 螺纹锁紧涂层的更多信息 (参见页 A24)

附件

- GN 611.5 螺丝刀(代码见表)



GN 611

型号	d1	w	d2	d3	l1	l2	A/F	弹簧负载 N ≈ 起始位置	弹簧负载 N ≈ 终止位置	代码用于 螺丝刀	△
GN 611-M10-8-L	M 10	8	4	7.8	35	25	3	6	16	GN 611.5-M10	13
GN 611-M12-10-L	M 12	10	5.5	9.5	43	35	4	4	18	GN 611.5-M12	22
GN 611-M16-10-L	M 16	10	8	13.4	48	35	6	7	24	GN 611.5-M16	42
GN 611-M16-15-L	M 16	15	8	13.4	58	35	6	9	33	GN 611.5-M16	54
GN 611-M16-20-L	M 16	20	8	13.4	58	35	6	4	23	GN 611.5-M16	66
GN 611-M16-25-L	M 16	25	8	13.4	98	35	6	13	41	GN 611.5-M16	78
GN 611-M16-30-L	M 16	30	8	13.4	98	35	6	13	47	GN 611.5-M16	80
GN 611-M16-40-L	M 16	40	8	13.4	148	35	6	13	63	GN 611.5-M16	123
GN 611-M16-50-L	M 16	50	8	13.4	148	35	6	7	43	GN 611.5-M16	127
GN 611-M12-10-LS	M 12	10	5.5	9.5	43	35	4	7	46	GN 611.5-M12	23
GN 611-M16-10-LS	M 16	10	8	13.4	48	35	6	10	43	GN 611.5-M16	42
GN 611-M16-15-LS	M 16	15	8	13.4	58	35	6	10	57	GN 611.5-M16	50
GN 611-M16-20-LS	M 16	20	8	13.4	83	35	6	18	72	GN 611.5-M16	71
GN 611-M16-25-LS	M 16	25	8	13.4	98	35	6	20	70	GN 611.5-M16	78
GN 611-M16-30-LS	M 16	30	8	13.4	98	35	6	20	80	GN 611.5-M16	83
GN 611-M16-40-LS	M 16	40	8	13.4	148	35	6	21	113	GN 611.5-M16	123
GN 611-M16-50-LS	M 16	50	8	13.4	148	35	6	13	75	GN 611.5-M16	120